



Opis techniczny

Przepustnica kanałowa prostokątna służy do odcięcia lub regulacji przepływu gazów (spalin, powietrza) m.in. w procesach odpylania, w instalacjach odsiarczania oraz odazotowania spalin, itp.

Wykonanie materiałowe

- stal konstrukcyjna, zab. antykorozyjne - malowanie lub ocynk - temp. pracy do 250°C,
- stal kociołowa, zab. antykorozyjne - farba żaroodporna - temp. pracy do 650°C,
- stal nierdzewna lub kwasoodporna, zab. antykorozyjne - trawienie i pasywacja - temp. pracy do 550°C,
- stal żaroodporna, zab. antykorozyjne - trawienie i pasywacja - temp. pracy do 900°C,
- wykonanie odporne na ścieranie dla materiałów sypkich.

Rodzaj uszczelnienia przepustnicy oraz szczelność geometryczna

- bez dodatkowych uszczelnień, szczelność 95÷98%,
- z listwą doszczelniającą w korpusie, szczelność 97÷99%,
- z doszczelnieniem lamelowym, szczelność 98÷99%,
- z doszczelnieniem lamelowym i pochyłym gniazdem, szczelność 99,5÷99,9%.

Przyłącze do kanału wg

- DIN 24193,
- indywidualne wg wymagań klienta,
- wersja bez owiercenia z końcówkami do spawania.

Rodzaje napędów przepustnicy

- napęd elektryczny,
- napęd pneumatyczny,
- napęd hydrauliczny,
- napęd ręczny.

Zakres wymiarowy

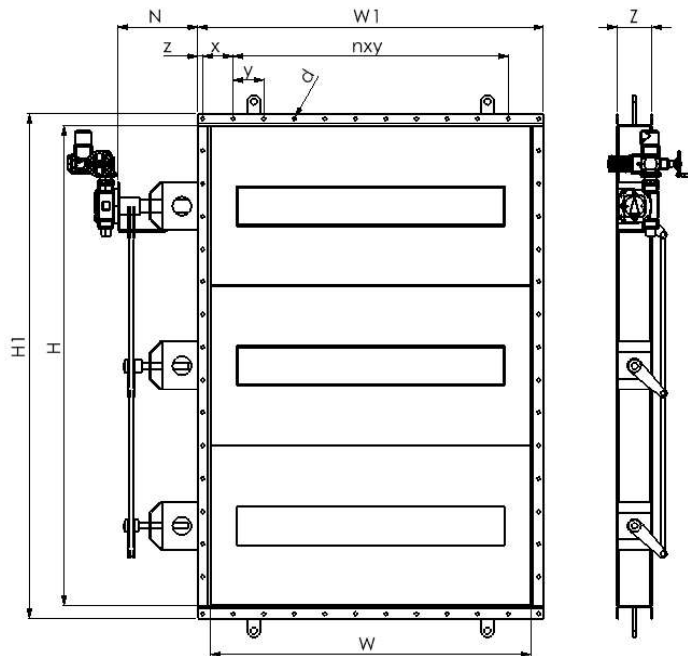
- 100x100 mm – 10000x10000 mm,
- Inne wymiary na zapytanie.

Konstrukcja przepustnic

- przepustnica jednoskrzydłowa,
- przepustnica wieloskrzydłowa.

Wersje wykonania przepustnic awaryjnych

- szybko zamykająca (czas poniżej 5s),
- szybko otwierająca (czas poniżej 5s).



Wymiary przepustnic do podania przez klienta

W	H	W1	H1	N	Z	d	x	y	z	n

❗ Jeżeli klient nie poda wymiarów owiercenia kotłownika f-ma EES zaproponuje odpowiednie owiercenie do rozmiaru kłapy. ❗

❗ Zdjęcia oraz rysunki mają charakter poglądowy ❗