



Opis techniczny

Zasuwa zsykowa służy do odcięcia lub regulacji przepływu gazów (spalin, powietrza), materiałów sypkich, płynów itp. Dzięki swojej konstrukcji (nóż podczas otwarcia całkowicie wychodzi poza światło kanału) zasuwę nie zaburza przepływu przy pełnym otwarciu.

Wykonanie materiałowe

- stal konstrukcyjna, zab. antykorozyjne – malowanie lub ocynk – temp. pracy do 250°C,
- stal kotłowa, zab. antykorozyjne – farba żaroodporna – temp. pracy do 650°C,
- stal nierdzewna lub kwasoodporna, zab. antykorozyjne – trawienie i pasywacja – temp. pracy do 550°C,
- stal żaroodporna, zab. antykorozyjne – trawienie i pasywacja – temp. pracy do 900°C,
- wykonanie odporne na ścieranie dla materiałów sypkich.

Rodzaj uszczelnienia zasuw oraz szczelność geometryczna

- bez dodatkowych uszczelnień 95÷98%,
- z listwą doszczelniającą w korpusie 98÷99%,
- z listwą doszczelniającą w korpusie i doszczelnieniem miękkim 99÷99,5%.

Konstrukcja zasuw

- standardowa – pełen przelot bez deflektora,
- zasuwę z deflektorem chroniącym korpus i ślizgi przed medium (możliwość wykonania deflektora ze stali napawanej odpornej na ścieranie),
- wersja z przedmuchem – zasuwę wyposażoną w dodatkowe dysze do przedmuchu medium w celu uniknięcia obklejenia się noża,
- wersja z dodatkowym zgarniaczem usuwającym oblepiające się medium.

Przyłącze do rurociągu lub silosu wg

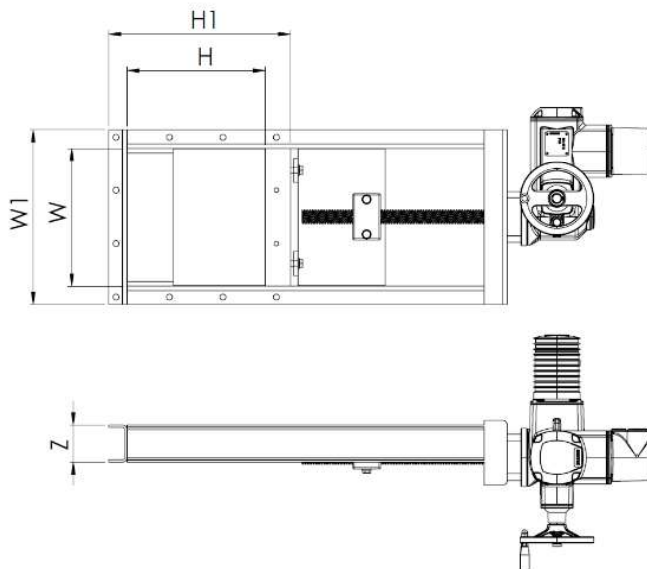
- PN-EN 1092-1,
- DIN 86044,
- DIN 24154,
- wersja bez owiercenia z końcówkami do spawania,
- indywidualne wg wymagań klienta.

Rodzaje napędów zasuw

- napęd elektryczny,
- napęd pneumatyczny,
- napęd hydrauliczny,
- napęd ręczny.

Zakres wymiarowy

- 100x100mm – 3000x3000mm,
- Inne wymiary na zapytanie.



Wymiary zasuw do podania przez klienta

W	H	W1	H1	Z

❗ Jeżeli klient nie poda wymiarów owiercenia kołnierza f-ma EES proponujemy odpowiednie owiercenie do rozmiaru zasuw. ❗

❗ Zdjęcia oraz rysunki mają charakter poglądowy ❗