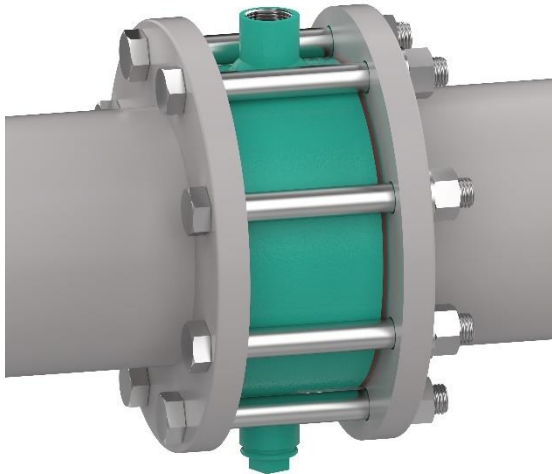


DYNAMIZER



Opis techniczny

Dynamizer jest urządzeniem montowanym międzykołnierzowo na trasie rurociągu, mającym na celu utrzymanie optymalnej prędkości transportowanego materiału.

Dobór urządzenia oraz jego położenie powinno być uzgodnione z projektantem.

Warunki pracy

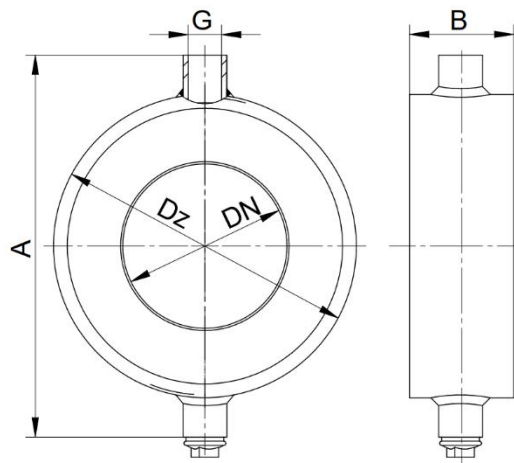
- czynnik roboczy: mieszanka pyłopowietrzna
- ciśnienie robocze: 0,6MPa (6bar)
- temperatura robocza: 200°C.

Wykonanie oraz zabezpieczenie antykorozyjne

Urządzenie produkowane jest z wysokiej jakości blachy, zabezpieczonej antykorozyjnie farbą w kolorze RAL6033. W przypadku potrzeby zapewnienia dodatkowej ochrony przed ścieraniem możliwe jest wykonanie specjalne - części narażone na szybsze wytarcie, na specjalne życzenie, mogą zostać wytworzone z bardziej odpornych materiałów.

Sterowanie

Dynamizer powinien być wyposażony w zespół zasilania powietrzem składający się m. in. z filtra powietrza, zaworu zwrotnego, pneumatycznego i ręcznego. Zespół nie jest częścią wyposażenia urządzenia i jest dostępny w naszej ofercie.



Wymiary dynamizerów wg PN-EN 1092-1 PN10 w mm

Typ Oznaczenie	DYN65	DYN80	DYN100	DYN125	DYN150	DYN200	DYN250	DYN300
ØDN ØDz	65 162	80 192	100 218	125 244,5	150 273	200 338	250 388	300 438
A	236	265	290	316	344	418	468	518
B	94							
G [cal]	1" (DN25)				1½" (DN40)			
Masa ~Q [kg]	9,1	12,1	14,7	17	19,8	43,5	52,0	60,3

i * W tabeli zostały podane wymiary standardowe. Istnieje możliwość wykonania niestandardowego produktu po wcześniejszym kontakcie.

i Zdjęcia oraz rysunki mają charakter poglądowy **i**