



### Opis techniczny

Żuraw ręczny służy do obsługi urządzeń w przepompowniach i oczyszczalniach ścieków. Żuraw umożliwia przeprowadzenie prac montażowych i demontażowych oraz prac obsługowych przy ciężkich elementach, gdzie istnieje konieczność ręcznego podnoszenia i opuszczania na dużych wysokościach.

Żuraw posiada ruchome ramię, co pozwala na możliwość pracy w zakresie 360°.

### Wykonanie materiałowe żurawika

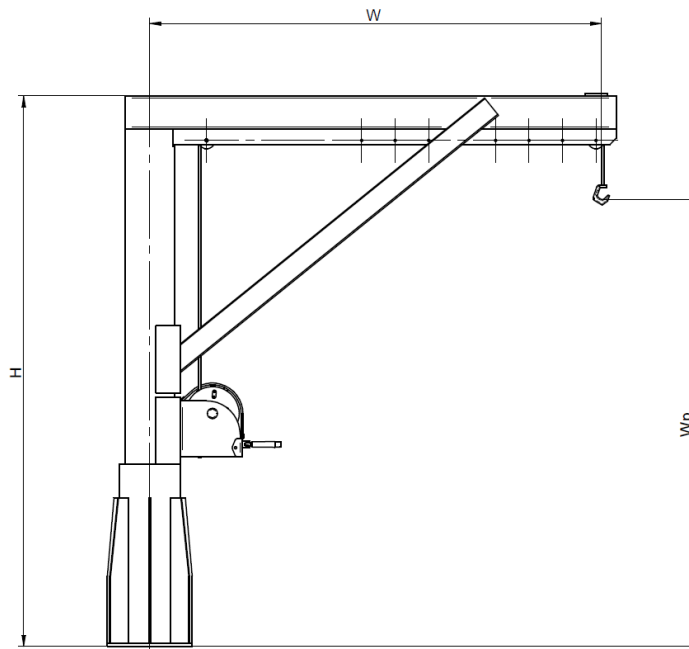
- stal konstrukcyjna, zab. antykorozyjne - malowanie lub ocynk,
- stal nierdzewna lub kwasoodporna, zab. antykorozyjne - trawienie i pasywacja.

### Udźwig żurawia:

- 250kg,
- 350kg,
- 500kg,
- 600kg,
- 700kg.

### Normalia

- Ocynk ogniowy,
- 304L,
- 316L.



Parametry standardowego wykonania żurawika

Żuraw	Udźwig	Wysięg W		Wysokość żurawika H		Maksymalna wysokość podnoszenia Wp	
		min	max	min	max	od	do
EES-ŻR 200	200kG	400	2500	2000	3000	2000	2600
EES-ŻR 250	250kG	400	2500	2000	3000	2000	2600
EES-ŻR 350	350kG	400	2500	2000	3000	2000	2600
EES-ŻR 500	500kG	400	2000	2000	2500	2000	2100
EES-ŻR 600	600kG	400	2000	2000	2500	2000	2100
EES-ŻR 700	700kG	400	2000	2000	2500	2000	2100

**i** \* W tabeli zostały podane wymiary standardowe. Istnieje możliwość wykonania niestandardowego produktu po wcześniejszym kontakcie.

**i** Zdjęcia oraz rysunki mają charakter poglądowy **i**