



-ZASUWA NOŻOWA-
-napęd ręczny-

1.1- Przedmiot i przeznaczenie karty katalogowej:

Przedmiotem karty są zasuwę nożowe z napędem ręcznym instalowane jako: odcięcia wylotów z silosów, przeznaczone są do transportu pneumatycznego materiałów sypkich, do transportu hydraulicznego oraz w oczyszczalniach ścieków.

1.2- Wykonanie i sterowanie:

Zasuwę nożowe wykonane są w postaci zwartej konstrukcji z materiałów wysokiej jakości (korpus z żeliwa sferoidalnego, płyta nożowa stali trudnościeralnej). Zasuwę są mocowane przy pomocy kołnierzy okrągłych stalowych wg PN-EN 1092-1 na ciśnienie nominalne PN10. Napęd przesuwu płyty nożowej realizowany jest poprzez śrubę pociągową ruchomą oraz:

- Kółko ręczne - na obudowie mogą być zainstalowane czujniki położenia, elektromechaniczne lub indukcyjne-bezstykowe.
- Koło łańcuchowe - na obudowie mogą być zainstalowane czujniki położenia, elektromechaniczne lub indukcyjne-bezstykowe.

1.3- Warunki pracy:

czynnik roboczy: pyły oraz materiały sypkie i ciecze
ciśnienie robocze: max.0.8 MPa (8bar)
temperatura robocza: 523K (250°C)
zasilanie czujników: 24V DC lub 1x230V AC

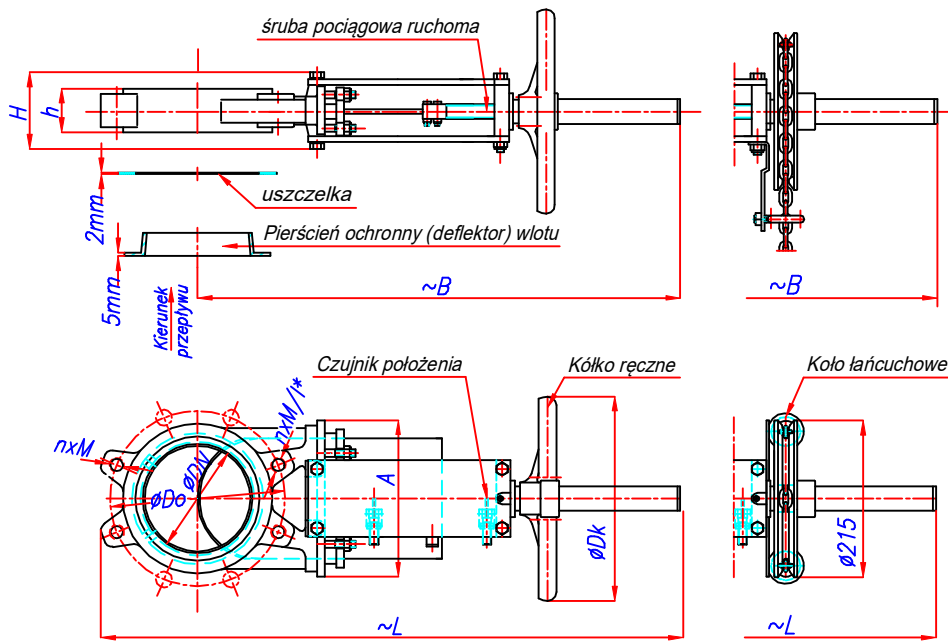
1.4- Przykład oznaczenia:

Zasuwę nożowa o średnicy nom. 150mm z kółkiem ręcznym:

ZASUWA NOŻOWA ZPN-DN150R-EES-3-09-01

Zasuwę nożowa o średnicy nom. 150mm z kołem łańcuchowym:

ZASUWA NOŻOWA ZPN-DN150RL-EES-3-09-01



I* - głębokość gwintu w korpusie
Otwory występują po obu stronach

Wymiary [mm]

Oznaczenie	TYP	ZPN-DN50R	ZPN-DN65R	ZPN-DN80R	ZPN-DN100R	ZPN-DN125R	ZPN-DN150R	ZPN-DN200R	ZPN-DN250R	ZPN-DN300R	ZPN-DN350R	ZPN-DN400R
ØDN			65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
ØDo			145	160	180	210	240	295	350	400	460	515
ØDk			280				360					
A			140	150	170	190	215	270	325	380	440	495
~B			425	470	540	590	665	800	950	1090	1280	1435
H(h)			95(45)	95(50)		105(50)	105(60)	120(60)	120(70)		158(96)	158(100)
~L(L1)			495	560	645	710	795	960	1140	1317	1535	1715
nxØd			—	4xØ18			4xØ22		6xØ22			6xØ26
nxM			2xM16				2xM20				4xM20	4xM24
nxM/I*			4xM16/8	4xM16/9		4xM16/10	4xM20/10		4xM20/12		6xM20/21	6xM24/21
Masa Q(Q1)~[kg]			12.0	12.1	13.5	15.8	20.8	30.0	39.0	47.0	84.2	96.0

w opracowaniu