
**Opis techniczny**

Zawory przeponowe Energoflex stosuje się w instalacjach do transportu materiałów o dużej gęstości oraz silnie erozyjnych. Mogą być stosowane zarówno do odciążenia przepływu w instalacjach transportu mieszanek pyłopowietrznej oraz w instalacjach hydrotransportu. Konstrukcja urządzenia nie zawęża światła przepływu zaworu.

Zawory przeponowe posiadają szczelną wkładkę zaciskową dającą gwarancję bezawaryjności przy właściwym doborze parametrów.

**Wykonanie i sterownie**

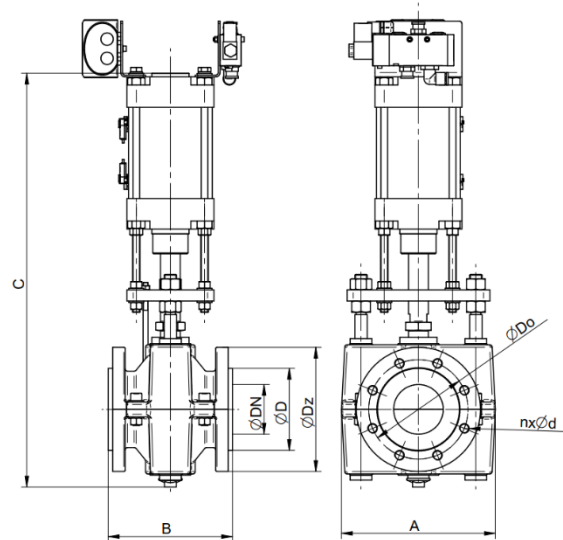
Korpus zaworu przeponowego wykonany jest z odlewu z żeliwa sferoidalnego, prowadnice zacisków wkładki przeponowej wykonane są ze stali nierdzewnej. Pozostałe elementy wykonano ze stali konstrukcyjnej. Sterowanie napędem zaworu odbywa się za pomocą elektrozaworu sterującego (zasilanie 24 V DC lub 230 V AC), zabudowanego bezpośrednio na napędzie pneumatycznym. Standardowo napęd jest wyposażony w wyłączniki krańcowe (zasilanie 24 V DC lub 230 V AC).

**Temperatura zastosowania**

■ do 110°C.

**Ciśnienie robocze**

■ 8 bar.


**Wymiary zaworu przeponowego Energoflex w [mm]**

Typ	EF-DN50	EF-DN65	EF-DN80	EF-DN100	EF-DN125
Oznaczenie					
ØDN	50	65	80	100	125
ØDo	125	145	160	180	210
ØDZ	165	185	200	238	270
A	195	210	248	280	340
B	160	165	200	255	310
C	507	590	639	739	828
D	100	110	132	235	270
n × Ød	4xM16		8xM16		
Kołnierze przyłączeniowe wg PN-EN 1092-1 na ciśnienie [bar]	16				
Masa ~Q [kg]	27	35	44	63	85

**i** Zdjęcia oraz rysunki mają charakter poglądowy **i**