



## **-ZAWÓR PRZEPONOWY TYPU ENERGOFLEX-**

### 1.1- Przedmiot i przeznaczenie karty katalogowej:

Przedmiotem karty są zawory przeponowe zabudowane na instalacjach rurociągów transportowych mieszanki pyłopowietrznej. Stosowane są również jako zawory odcinające w instalacjach hydrotransportu mediów o dużej gęstości oraz silnie erozyjnych. Zabudowywane są także jako zawory wylotowe z komór rozdzielających strugę medium w sieciach rurociągów transportowych.

### 1.2- Wykonanie i sterowanie:

Zawory przeponowe wykonane są z materiałów bardzo wysokiej jakości (żeliwo sferoidalne, stal kwasoodporna). Sterowanie napędem zaworu odbywa się za pomocą elektrozaworu sterującego (zasilanie 24V DC lub 230V AC), zabudowanego bezpośrednio na obudowie napędu pneumatycznego. Na napędzie zabudowane są również wyłączniki krańcowe (zasilanie 24V DC lub 230V AC).

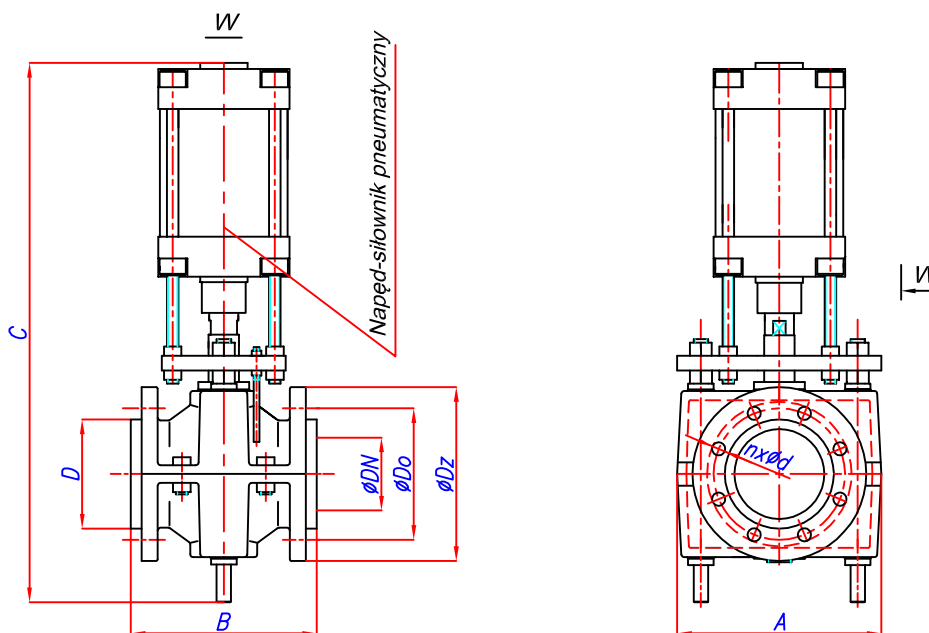
### 1.3- Warunki pracy:

ciśnienie robocze: 0.8MPa (8bar)

temperatura robocza: 393K (120°C)

### 1.4- Przykład oznaczenia:

Zawór przeponowy średnicy nominalnej DN125: **ZAWÓR PRZEPONOWY EF-DN125-EES-3-03-01**



Wymiary [mm]

Oznaczenie	TYP	EF-DN50	EF-DN65	EF-DN80	EF-DN100	EF-DN125	EF-DN150
ØDN		50	65	80	100	125	
ØDo		125	145	160	180	210	
ØDz		165	185	200	238	270	
A		195	210	248	280	340	
B		160	165	200	255	310	
C		507	590	639	739	828	
D		100	110	132	235	270	
nxØd		4xM16		8xM16			
Końcówki przyłączeniowe wg PN-EN 1092-1 na ciśnienie [bar]		16					
Masa Q~[kg]		26.6	35.0	44.0	62.8	84.4	

W opracowaniu